

AQDEXZ-R **NEW** アクアドリルEXフラットコーナR付き

AQUA Drill EX FLAT Radius

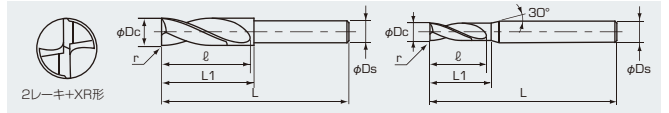


LIST 9830

| 商品記号 | 直径 | コーナR | 溝長 | 全長 | 首下 | シャンク径 | 在庫 | 参考価格 |
|----------------|------|------|----|----|------|-------|-------|--------|
| Code | Dc | r | ℓ | L | L1 | Ds | Stock | Price |
| AQDEXZ0300-R03 | 3.0 | 0.3 | 14 | 50 | 14.4 | 6 | ● | 7,040 |
| AQDEXZ0330-R03 | 3.3 | 0.3 | 15 | 50 | 15.7 | 6 | ● | 7,340 |
| AQDEXZ0350-R03 | 3.5 | 0.3 | 16 | 50 | 16.3 | 6 | ● | 7,340 |
| AQDEXZ0400-R03 | 4.0 | 0.3 | 18 | 50 | 18.3 | 6 | ● | 7,340 |
| AQDEXZ0420-R03 | 4.2 | 0.3 | 19 | 60 | 20.4 | 6 | ● | 8,270 |
| AQDEXZ0450-R03 | 4.5 | 0.3 | 21 | 60 | 22.7 | 6 | ● | 8,270 |
| AQDEXZ0500-R03 | 5.0 | 0.3 | 23 | 60 | 23.1 | 6 | ● | 8,450 |
| AQDEXZ0530-R03 | 5.3 | 0.3 | 24 | 60 | 26.4 | 6 | ● | 9,040 |
| AQDEXZ0550-R03 | 5.5 | 0.3 | 25 | 60 | 27.6 | 6 | ● | 9,040 |
| AQDEXZ0600-R04 | 6.0 | 0.4 | 27 | 60 | 30 | 6 | ● | 9,040 |
| AQDEXZ0650-R04 | 6.5 | 0.4 | 30 | 70 | 33 | 6 | ● | 12,000 |
| AQDEXZ0680-R04 | 6.8 | 0.4 | 31 | 70 | 33 | 6 | ● | 12,100 |
| AQDEXZ0700-R04 | 7.0 | 0.4 | 32 | 70 | 33 | 6 | ● | 12,100 |
| AQDEXZ0750-R04 | 7.5 | 0.4 | 34 | 70 | 36 | 6 | ● | 13,300 |
| AQDEXZ0800-R04 | 8.0 | 0.4 | 36 | 70 | 39 | 8 | ● | 12,900 |
| AQDEXZ0850-R04 | 8.5 | 0.4 | 39 | 80 | 42 | 8 | ● | 14,700 |
| AQDEXZ0880-R04 | 8.8 | 0.4 | 40 | 80 | 42 | 8 | ● | 14,800 |
| AQDEXZ0900-R04 | 9.0 | 0.4 | 41 | 80 | 42 | 8 | ● | 14,800 |
| AQDEXZ0950-R04 | 9.5 | 0.4 | 43 | 80 | 45 | 8 | ● | 16,400 |
| AQDEXZ1000-R05 | 10.0 | 0.5 | 45 | 80 | 48 | 10 | ● | 15,800 |
| AQDEXZ1030-R05 | 10.3 | 0.5 | 46 | 90 | 49 | 10 | ● | 18,400 |
| AQDEXZ1050-R05 | 10.5 | 0.5 | 48 | 90 | 51 | 10 | ● | 18,400 |
| AQDEXZ1080-R05 | 10.8 | 0.5 | 49 | 90 | 51 | 10 | ● | 18,700 |
| AQDEXZ1100-R05 | 11.0 | 0.5 | 50 | 90 | 51 | 10 | ● | 18,700 |
| AQDEXZ1150-R05 | 11.5 | 0.5 | 52 | 90 | 54 | 10 | ● | 20,300 |
| AQDEXZ1200-R05 | 12.0 | 0.5 | 54 | 90 | 57 | 12 | ● | 20,300 |

参考価格は2013年12月現在のものです。
●:標準在庫品 ●:Standard stock item

超硬 AQ h7 180° 20° h6
 工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 シャンク径許容差



隅R付き座ぐり穴を一発で加工

Radius blind hole, one operation drilling with no prepared hole

従来
Conventional

下穴加工
Prepared hole

ドリル
Drill

コンタリング
Contouring

ラジラスエンドミル
Radius endmill

下穴加工
Prepared hole

ドリル
Drill

座ぐり加工
Counter boring

ラジラスエンドミル
座ぐりカッタ
Radius endmill
cutter

AQDEXZ-R

座ぐり加工
Counter boring

AQDEXZ-R
下穴加工不要
No prepared hole

機械部品などには、応力集中を緩和するために止まり穴や座ぐり穴に隅Rを設けられることがあります。従来はドリルによる下加工後にラジラスエンドミルや特殊なコーナR付き座ぐりカッタで加工されていましたが、アクアドリルEXフラットコーナR付きならば一発で加工を可能にします。