



NEW

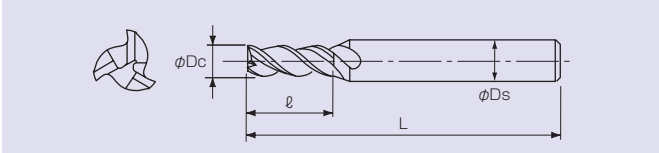
GSXVLSLT-2.5D

GSX MILL VL SLOT 2.5D 鋼、Ti・SUS 共用



VLシリーズにスロットタイプ追加

強ねじれにより、溝加工でも切りくず排出良好。不等分割、不等リードで、びびりを抑制して高品位加工。



広いギャッシュポケット

安定した穴加工を可能にした広いギャッシュポケットを設けることで、穴から溝の連続加工の高能率化を実現。

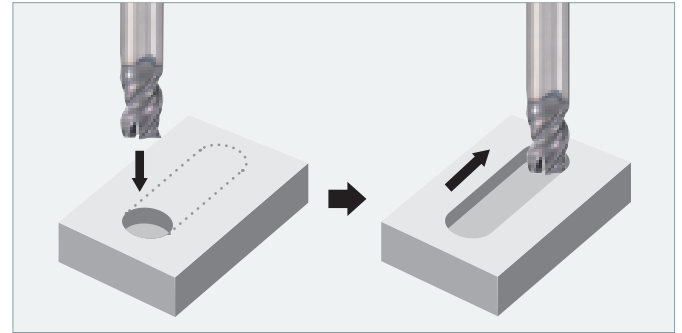
LIST 9198 単位(Unit):mm/円

| 商品記号 CODE | 外径 Dc | 刃長 ℓ | 全長 L | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|-------------------|----------|---------|---------|-------------|-------------|---------------|
| GSXVLSLT3030-2.5D | 3 | 7.5 | 45 | 6 | ● | 6,860 |
| GSXVLSLT3040-2.5D | 4 | 10 | 45 | 6 | ● | 7,230 |
| GSXVLSLT3050-2.5D | 5 | 12.5 | 50 | 6 | ● | 7,710 |
| GSXVLSLT3060-2.5D | 6 | 15 | 50 | 6 | ● | 8,380 |
| GSXVLSLT3070-2.5D | 7 | 17.5 | 60 | 8 | ● | 10,800 |
| GSXVLSLT3080-2.5D | 8 | 20 | 60 | 8 | ● | 10,300 |
| GSXVLSLT3090-2.5D | 9 | 22.5 | 70 | 10 | ● | 14,800 |
| GSXVLSLT3100-2.5D | 10 | 25 | 70 | 10 | ● | 14,100 |
| GSXVLSLT3120-2.5D | 12 | 30 | 75 | 12 | ● | 17,500 |
| GSXVLSLT3160-2.5D | 16 | 40 | 90 | 16 | ● | 37,700 |

| 外径(mm) Dc | | 許容差(mm) Tolerance |
|------------------|-------------|-------------------|
| を 超え Above | 以下 Up to | |
| 3 | 12 | 0~-0.015 |
| 3 | 12 | 0~-0.02 |
| 12 | | 0~-0.03 |

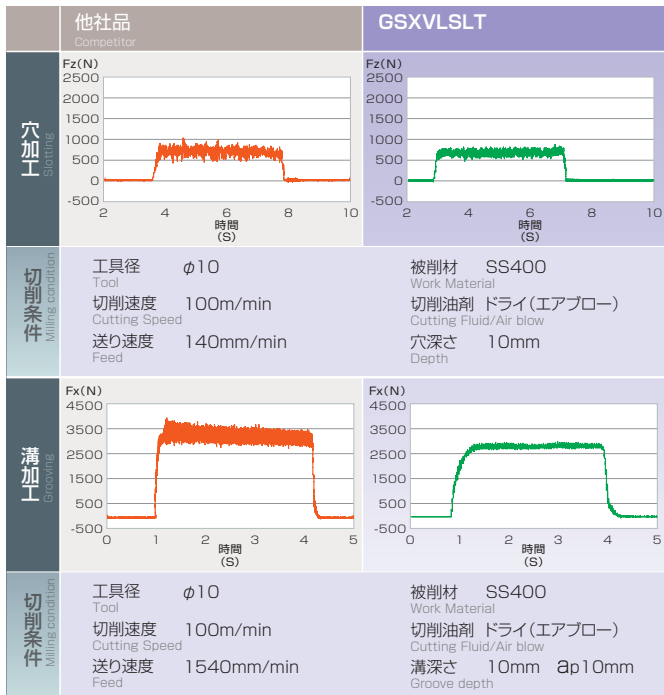
●標準在庫品 Standard stock item

穴あけから溝加工を連続高能率加工が可能



穴・溝加工の切削抵抗比較

Comparison with cutting force of slotting and grooving.



穴から溝の連続加工の摩耗比較

Comparison of wear in cuts holes and then cuts grooves without stopping.

